

Тормек Насадки для заточки



Ножей
Используется для заточки большинства типов ножей. Ширина лезвия – 45 мм. Ножи с длинным лезвием должны быть неупругими. Мин длина лезвия – 60 мм. Также используются для заточки ножей для прочерчивания контура резьбы.



Длинных ножей
Используется для заточки длинных и жестких ножей. Насадка шириной в 100 мм стабилизирует тонкое лезвие. Мин длина – 160 мм.



Ножниц
Используется для заточки ножниц всех размеров. Также используется для заточки лезвий портативных электрических строгальных станков.



Топоров
Используется для заточки топоров для резьбы и плотницких топоров. Макс. длина топора – 170 мм. Режет как прямой, так и криволинейный профиль кромки.



Коротких инструментов
Используется для заточки прямых полукруглых ударных долот и клиновидных инструментов, длина которых не превышает 45 мм. Также используется для заточки коротких стамесок для работы по дереву и мощных ножей для резьбы. Макс. ширина инструмента – 32 мм.



Полукруглых долот и токарных резцов
Используется для заточки полукруглых токарных долот любой формы и токарных резцов. Также для заточки резцов для криволинейной резьбы и инструментов клиновидной формы. Макс. ширина заточки – 25 мм.



Многофункциональная насадка
Используется для заточки токарных стамесок со смещенными осями, отрезных и зенковальных инструментов и долот для грубой обработки. Ширина канавки при прямолинейной резьбе – не более 50 мм.



Резцедержатель с устройством Torlock
Используется для заточки токарных шаберов, инструментов для выдалбливания пазов и тонких отрезных инструментов. Также используется для заточки скребков, отверток и лезвий циркулярных ножей.



Плоских режущих инструментов
Используется для заточки лезвий рубанков и стамесок для работы по дереву. Макс. длина заточки – 76 мм. Макс. толщина – 9 мм. Устройство аварийного останова предохраняет инструмент от соскальзывания со шлифовального камня.



Столярного инструмента
Используется для заточки лезвий любой длины. Лезвия, длина которых превышает 270 мм передвигаются в фиксаторе лезвия. Мин ширина лезвия – 13 мм. Для этой насадки рекомендуется использовать крупногабаритную модель Т-7.



Формовочного ножа
Используется для заточки формовочных ножей всех типов и размеров с расстоянием в 24, 30 или 38 мм между центрами направляющих отверстий. Макс. ширина лезвия – 100 мм. Для этой насадки рекомендуется использовать крупногабаритную модель Т-7.

TORMEK® T-3

Заточный станок с водяным охлаждением



Универсальный суппорт
• Для горизонтальной и вертикальной установки.
• Микро регулировка с делениями шкалы 0,25 мм.

Устройство аварийного останова

Плоских режущих инструментов

Устройство аварийного останова

Кожаный круг для доводки

Уникальный шлифовальный камень Tormek
Разработан для того, чтобы объединить в себе эффективное снятие стали, отделку шлифованием и длительный срок службы. Может устанавливаться на уровень 1000 grit при помощи устройства SP-650. 200 grit.

Масса для доводки

Вал из нержавеющей стали

Учебный фильм

Съемная ванночка с водой

Инструкция

Устройство контроля точного угла заточки

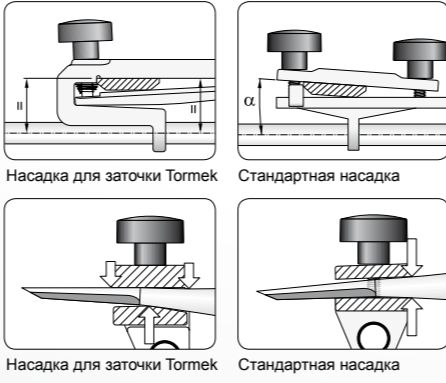
7 ЛЕТ ГАРАНТИЯ



Эффективная заточка

При использовании стандартных насадок для установки подлежащих заточке стамесок для работы по дереву необходимо выполнять ручную регулировку. По этой причине заточка может выполняться не под прямым углом. Насадка для заточки режущих инструментов прямоугольной формы Tormek SE-76 автоматически устанавливает инструмент, используя его верхнюю и плоскую стороны, и обеспечивает угол режущей кромки в 90°.

- В отличие от случая применения стандартных насадок, верхняя и плоская сторона инструмента всегда параллельны Универсальному суппорту.
- Специально сконструированный крепежный зажим обеспечивает надежное закрепление даже для стамесок трапециевидной формы.
- Устройства аварийного останова предохраняют инструмент от соскальзывания со шлифовального камня.



Возможность использования нового уникального правильного инструмента

Поддерживает плоскую поверхность и правильное вращение шлифовального камня, что обеспечивает хорошие результаты. Вы можете доукомплектовать станок патентованным правильным инструментом TT-50 и обеспечить идеально округлый профиль и плоскую поверхность шлифовального камня. Поставляется в качестве дополнительного аксессуара.



Замечание: все изображения, иллюстрирующие использование насадок и дополнительных аксессуаров приведены в модели Т-7.

В комплекте поставки Tormek T-3



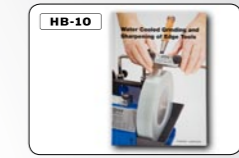
Плоских режущих инструментов
Используется для заточки плоских стамесок для работы по металлу и по дереву. Макс. длина заточки – 76 мм. Макс. толщина – 9 мм. Устройство аварийного останова предохраняет инструмент от соскальзывания со шлифовального камня.



Устройство контроля точного угла заточки
Устанавливает и измеряет угол кромки. Применяем для любых шлифовальных камней диаметром от 150 мм до 250 мм. Измеряет углы от 10° до 75°. Фиксируется магнитами.



Масса для доводки
Используется на кожаном круге для доводки и полировки. Крупность частиц – 3 микрона (среднее значение). С ее помощью удаляются заусеницы, и поверхность полируется до уровня зеркальной отделки.



Инструкция
В инструкции изложены основные принципы процесса заточки и способы оптимального управления системой Tormek. Инструкция в твердой обложке содержит 156 страниц и 560 графических изображений. Автор: Torigny Jansson.



Tormek DVD
Презентация вышеприведенной инструкции. Продолжительность 24 мин, включая 4-х минутное представление концепции заточки Tormek.

Дополнительные аксессуары



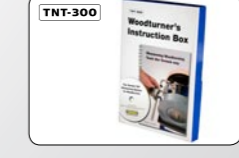
Устройство выравнивания и правки
Выравнивает шлифовальный камень строго по плоскости окружности. Используйте универсальный суппорт в качестве направляющей, которая также направляет насадку. Плавная подача на шлифовальный камень осуществляется сдвоенными вращаемыми кнопками.



Устройство выбора шлифовального камня
При выборе тонкой стороны устройства устанавливается шлифовальный камень для тонкой заточки с чистой отделкой 1000 grit. Грубая сторона устройства возвращает шлифовальный камень для осуществления обычной быстрой заточки. Активируется полировочный камень.



Устройство настройки
Воспроизводит геометрическую форму токарных долот и смещения осей при использовании насадок SVD-185 и SVS-50. Встроенные геометрические формы кромки.



Коробка с инструкцией
Содержит в себе TNT DVD фильм и подробную инструкцию по эксплуатации. Демонстрирует способы правки, заточки и доводки и полировки токарных инструментов.



Кожаные круги для доводки
Используются для внутренней доводки и полировки токарных долот, режущих долот и клиновидных инструментов. Набор из двух дисков. Один радиусом в 3 мм и один с углом в 60°.

Для заточки узких инструментов дополняется LA-124 с 2 мм радиусом и углом в 45°.



Крышка для машины
Служит для защиты машины от попадания стружки и древесной пыли.

Уровень цен часто свидетельствует о качестве, и мы определенно находим, что это справедливо в отношении заточных станков с водяным охлаждением. Эксплуатация предназначенного для тяжелого режима работы Tormek T-7 доказала, что он никогда не дает сбой даже при самых высоких нагрузках на шлифовальный камень; ни одна из более дешевых машин даже не приближается к этому уровню.

DAVE CAMPBELL & JOHN OLSON
WOOD Magazine, США

BEST BUY

Меня, деревообрабочника и резчика по дереву с 20-летним стажем работы беспокоили скошенные плоскости моих инструментов, углы заточки которых были слишком малы или слишком велики. Недавно, тем не менее, я обнаружил Tormek, и моя мечта воплотилась в реальность – это машина, которая выполняет заточку и доводку инструментов с хирургической точностью.

ROGER SCHROEDER
Wood Carving Illustrated, США

Более 35 лет я затачивал свои токарные инструменты на обычном сухом точильном круге. Также я получил заточный станок с водяным охлаждением Tormek, и он оказался превосходным для заточки долот, стамесок и лезвий рубанков. Я никогда не затачивал на нем токарных инструментов, имея в виду время, затрачиваемое на установку необходимых насадок, а также последствия неравномерного износа шлифовального камня. Но все это теперь изменилось!

Я до сих пор не нашел чего-либо, что не могло бы быть заточенным на станке Tormek. Хонингованная кромка отличается прекрасным качеством. Дополнением к этому поразительному улучшению качества кромки служит немаловажный факт продления сроков эксплуатации инструмента, обеспечиваемый менее агрессивным характером процесса заточки. Теперь я полностью изменил свои взгляды в пользу системы заточки с водяным охлаждением. Она действительно обеспечивает принцип «тронул-вытачивай», но при этом вы «трогаете» гораздо реже, а вытачиваете намного больше.

ALAN HOLTHAM
The Woodworker, Великобритания

Использование великолепно изготовленной сумки для полного набора инструментов токаря по дереву Tormek TNT-708 позволяет ускорить процесс заточки. Она, как и другие выпускаемые Tormek изделия, выполнена поразительно удачно. Мне удалось свести время заточки полукруглой стамески вплоть до минуты, после чего никто больше не может утверждать, что это долгий процесс.

Снова взгляните на стамеску TTS-100 (или вашу собственную) и сравните ее режущую кромку с режущей кромкой, получаемой в результате заточки сухим способом. Ваш инструмент отличается лучшей доводкой и ввиду этого прослужит дольше. Это стоящее вложение денег, а поскольку большинство из нас работает в различных областях деревообработки отличных от токарной, система заточки Tormek становится все более привлекательной!

MARK BAKER
Woodturning Magazine, Великобритания

Заточный станок Tormek T-3

TORMEK T-3, SE-76, WM-200, PA-70, HB-10, DVD-1

Комплект токарных инструментов TNT-708

SVD-185, SVS-50, SVD-110, LA-120, MH-380, TTS-100, TNT-300

Комплект инструментов ручной обработки НТК-705

SVM-45, SVM-140, SVX-150, SVA-170, SVS-32

Насадки для заточки

SVM-45	Ножей	×	
SVM-140	Длинных ножей	×	
SVX-150	Ножниц	×	
SVA-170	Топоров	×	
SVS-32	Коротких инструментов	×	
SVD-185	Полукруглых долот и токарных резцов	×	
SVS-50	Многофункциональная насадка	×	
SVD-110	Резцедержатель с устройством Torlock	×	
SE-76	Плоских режущих инструментов		×
SVH-320	Столярного инструмента		
SVP-80	Формовочного ножа		

Дополнительные аксессуары

TT-50	Выравнивания и правки		
WM-200	Контроля точного угла заточки		×
SP-650	Выбора шлифовального камня		
LA-120	Кожаные круги для доводки	×	
LA-124	Узкий диск для LA-120		
PA-70	Масса для доводки		×
TTS-100	Настройки		×
MH-380	Крышка для машины		×
HB-10	Инструкция		×
DVD-1	Tormek DVD		×
TNT-300	Коробка с инструкцией		×

Габариты

Ширина 230 мм
Глубина 200 мм
Высота 260 мм

Шлифовальный камень

Оксид алюминия
ø 200×40 мм
120 об/мин
Вращающий момент 8.4 Нм

Кожаный круг для доводки

ø 145×26 мм
Главный вал и оснастка
шлифовального камня из
нержавеющей стали.

Двигатель

Промышленный однофазный
Входная мощность 120 W, 230 V,
50 Hz, Рабочий цикл 30 мин/час
Не требует эксплуатационного ухода
Низкий уровень шума при работе,
52 dB
Эксплуатационный ресурс, 25,000
часов

Корпус из пластика ABS

Вес
Вес в упаковке 9.0 kg
Вес станка 7.4 kg

Удобная заточка при полном контроле

Модель Tormek T-3



Ключевым словом, которое определяет принцип заточки Tormek, является повторяемость. Инструменты направляются насадками – при каждом обороте круга снимаются мельчайшие частицы стали. Это делает процесс заточки быстрым. Дополнительной выгодой является увеличение срока эксплуатации инструмента.

Можно заточить инструмент в точном соответствии с требуемой формой. Легко затачиваются даже инструменты со сложными геометрическими формами, такие как полукруглые токарные долота, долота для вырезания ложек и овальные скошенные стамески с закругленной кромкой. Создав форму, можно заточить кромку менее чем за минуту.

Низкоскоростной заточный станок с водяным охлаждением работает в соответствии с физическими законами, которые определяют процесс заточки – режущая кромка не перегревается и не теряет твердость.

Процесс заточки завершается доводкой на кожаном круге, которая дает возможность довести режущую кромку до остроты бритвы.

Шлифовальная пыль не загрязняет окружающую среду. Частицы стали помещаются в ванночку с водой.

Метод заточки Tormek является безопасным. Вы можете полностью контролировать процесс заточки, который выполняется на низкой скорости. Поскольку возможность возникновения искры исключена, исключается и риск повреждения глаз. Вы также можете безопасно эксплуатировать машину в пожароопасных помещениях.

С 1973 г. Tormek представил много новых технологий и установил стандарты процесса заточки с водяным охлаждением. Мы специализируемся в области процессов заточки и постоянно разрабатываем новые усовершенствования для удовлетворения ваших требований к заточке инструментов.

Приобретение Tormek – это надежная инвестиция в качество и производительность. Мы гарантируем, что все дальнейшие усовершенствования будут внедрены на приобретенной вами машине.

2008-09

TORMEK
Sharpening Innovation

www.tormek.com

